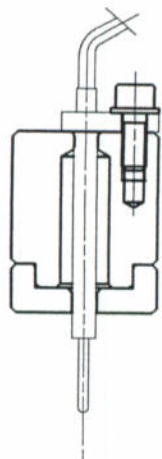


ECHELLE 1/1

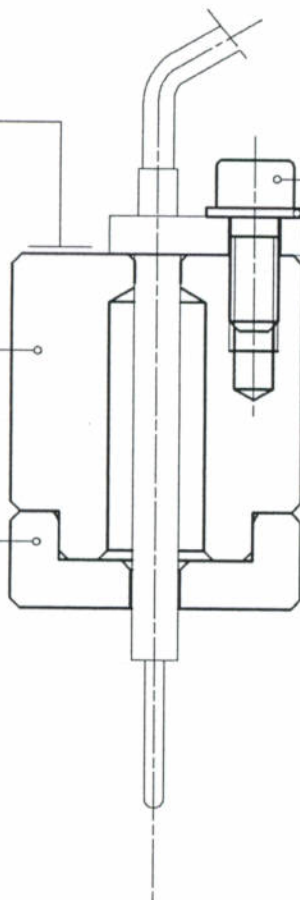


1

2

3

4





ZONE DE MARQUAGE DE LA REFERENCE OUTILLAGE.

C LES COTES ET CRITERES DU PLAN REPERES \ominus SONT A TRANSCRIRE SUR LE "CERTIFICAT DE CONFORMITE"

B PROCESS : FIXATION DU THERMOCOUPLE SUR LE CORPS REP. 1.
CONTROLE DE L'ECART SUIVANT 2 DIRECTIONS PERPENDICULAIRES.

A FONCTION : CONTROLE DE LA PERPENDICULARITE DES THERMOCOUPLES.

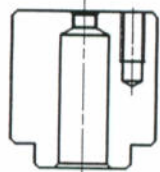
Plan dessiné D.A.O. à l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6.10

DESSINE PAR : LECOEUVRE LE: 19/02/04	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100	DATE: _____
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE/ DESCRIPTION: HARNAIS PYROMETRIQUE	N°PIECE/ PART NUMBER: 9550 17 823 0	DATE: _____
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE VERIFICATION TOOL NAME _____			DATE: _____
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION			DATE: _____
ECHELLE SCALE 2/1	 Turbomeca groupe snecma		DATE: _____
 FORMAT SIZE A3	TM1895G001		DATE: _____
	PLANCHE SHEET 1/1	A LECOEUVER DATE: 19/02/04	

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 7/26/04 INT: Dev

ECHELLE 1/1



(1.18 ± 0)

Ø30

Ø 4.75^{+0.13}_{+0.10}

(.0007)
 ◎ Ø0.02 A

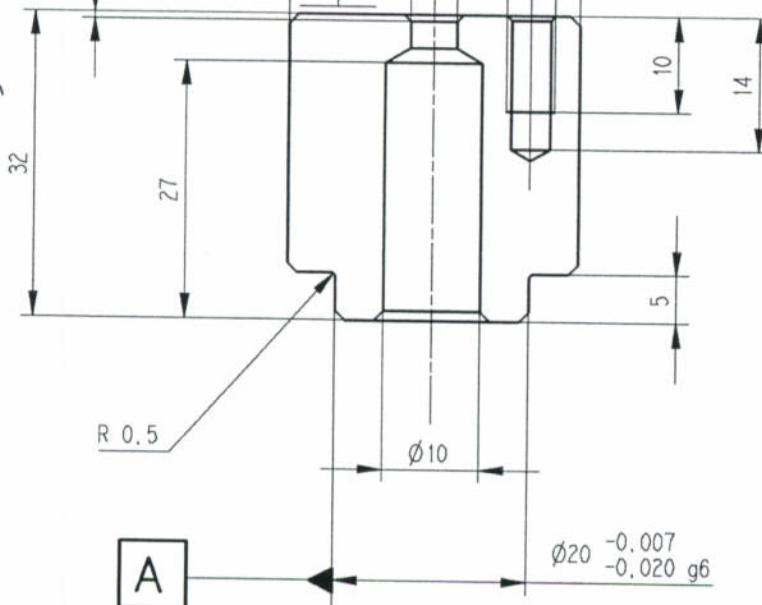
3 MARQUER "TM1895G001"
 CARACTERES HAUTEUR 4mm

2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.

1 CHANFREINS NON COTES 1 X 45°

-1

(1.260")



R 0.5

Ø10

Ø20^{-0.007}_{-0.020 g6}

A

4140	28-34 Rc	USINAGE 1.6	ECHELLE 2/1	LECOEUVRE 19/02/04
CORPS	25CD4 900 - 1050 MPa	TM1895P001		
DESSINE PAR: LECOEUVRE LE: 19/02/04		VERIFIE PAR:		INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2		DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: HARNAIS PYROMETRIQUE		N°PIECE/ PART NUMBER: 9550178230
DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE VERIFICATION				
TOOL NAME				
CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION				
ECHELLE SCALE		CODE FABRICANT / F0220 / MANUFACTURER CODE		
FORMAT SIZE A3		Turbomeca groupe snecma		PLANCHE SHEET 2
TM1895G001				

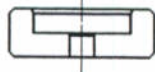
Plan dessine D.A.O a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6.10

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

SHOP COPY²

RELEASED FOR PROD.
 DATE: 1/26/06 INT: Dev

ECHELLE 1/1



(1.1810)

Ø30

A

Ø20 +0.018
+0 H7

1 A 30° /AXE

5 +0.2
+0

(.394")

10

0.5 A 45°

3

-0
Ø 5-0.03

◎ Ø0.02 A

3 MARQUER "TM1895P002"
CARACTERES HAUTEUR 2mm

2 PROTECTION : BRUNISSAGE TYPE PENTRATE.

1 CHANFREINS NON COTES 1 X 45°

-2

4140	28-34-RC	USINAGE 1.6	ECHELLE 2/1	LECOEUVRE 19/2/04
SEMELLE	25CD4 900 - 1050 MPa	TM1895P002		

DESSINE PAR: LECOEUVRE LE: 19/02/04	VERIFIE PAR:	INTERPRETATION DES DESSINS SELON: INTERPRETATION OF DRAWINGS AS PER: ST 2100
MACHINE/ENGINE: ARRIEL 2	DESIGNATION PIECE/DESCRIPTION: HARNAIS PYROMETRIQUE	N°PIECE/ PART NUMBER: 9550178230

DESIGNATION OUTILLAGE OUTILLAGE DE VERIFICATION TOOL NAME

CE DESSIN EST LA PROPRIETE DE LA SOCIETE TURBOMECA, IL NE PEUT ETRE COMMUNIQUE OU REPRODUIT SANS SON AUTORISATION
THIS DRAWING IS THE PROPERTY OF TM AND MAY NOT BE COPIED OR COMMUNICATED WITHOUT EXPRESS AUTHORIZATION

ECHELLE SCALE	 Turbomeca groupe snecma	CODE FABRICANT /PIECES/MANUFACTURER CODE
FORMAT SIZE A3	TM1895G001	PLANCHE SHEET 3

Plan dessine D.A.0 a l'aide du
logiciel : MICROCADDS Revision : 6.10

EVOLUTION: VOIR PLANCHE 0

SHOP COPY

RELEASED FOR PROD.
DATE: 7/26/04 INT: per